



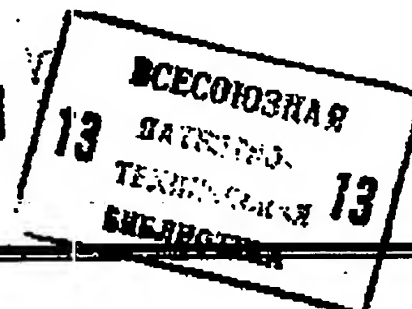
СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(SU) **SU** (11) **1225543 A**

(SU) 4 A 61 B 17/16

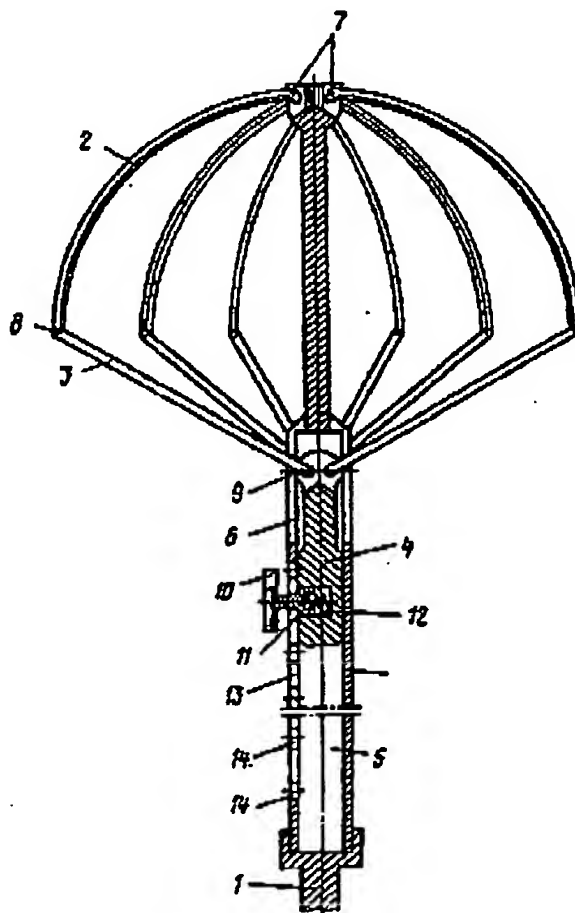
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3789662/28-14  
(22) 30.07.84  
(46) 23.04.86. Бюл. № 15  
(71) Центральный орден Трудового Крас-  
ного Знамени научно-исследовательский ин-  
ститут травматологии и ортопедии  
им. Н. Н. Приорова  
(72) Э. Ш. Савадян и В. С. Бородкин  
(53) 615.47(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 166419, кл. А 61 В 17/32, 1965.  
(54) (57) КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, содержащая  
стержень, на котором укреплена рабочая

часть с режущими элементами, отличающая-  
ся тем, что, с целью возможности обработки  
остеоинтелитических полостей с узким сви-  
щевым ходом и сокращения времени обра-  
ботки костных полостей, концевая фреза  
снабжена опорными стойками и штоком, в  
стержне выполнены продольная полость под  
шток, который установлен с возможностью  
осевого перемещения и фиксации, и боковые  
продольные пазы под опорные стойки, а ре-  
жущие элементы шарнирно соединены со  
стержнем и опорными стойками, которые  
шарнирно соединены со штоком.



(SU) **SU** (11) **1225543 A**

1225543

1

Изобретение относится к медицине, а именно к режущим инструментам для костных операций.

Цель изобретения — возможность обработки остеомнелитических полостей с узким свищевым ходом и за счет этого сокращение времени обработки костных полостей.

На чертеже изображена концевая фреза, общий вид.

Концевая фреза содержит стержень 1, на котором укреплен рабочая часть с режущими элементами 2.

Концевая фреза снабжена опорными стойками 3 и штоком 4. В стержне 1 выполнена продольная полость 5 под шток 4, который установлен с возможностью осевого перемещения и фиксации, и боковые продольные пазы 6 под опорные стойки 3. Режущие элементы 2 шарнирно соединены со стержнем 1 шарнирами 7 и опорными стойками 3 шарнирами 8.

Опорные стойки 3 также шарнирно соединены шарнирами 9 со штоком 4.

Перемещение и фиксация штока 4 осуществляется подпружиненной кнопкой 10.

2

расположенной наибольшим диаметром 11 в гнезде 12 штока 4 и в фигурном пазу 13 стержня 1, путем замыкания штока 4 диаметром 11 кнопки 10 в фигурной лунке 14.

Устройство работает следующим образом.

При обработке различных костных полостей предложенное устройство исключает смену фрез, так как диаметр рабочей части можно в процессе работы изменять (увеличивать) для доведения обрабатываемой полости до нужного размера, что достигается перемещением штока 4 на ту или иную длину, это сокращает время обработки костной полости.

Предлагаемое устройство используют при обработке различных костных полостей, например, остеомнелитических, естественных полостей, например вертлужной впадины, а также образованных после удаления патологических очагов, например доброкачественных опухолей, экзанококковых кист и т.д. Предложенное устройство просто и удобно в работе, имеет несложную конструкцию.

Редактор С. Патрушева  
Заказ 1919/3

Составитель И. Корольков  
Техред И. Верес  
Тираж 660

Корректор В. Сяницкая  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4